

## Erste Installation eines Prüfgelände-Managementsystems in den USA

**Kornwestheim, 11. Juni 2024. FT Techno of America (FTT-A) hat auf dem Prüfgelände in Fowlerville im US-Bundesstaat Michigan mit der Installation eines professionellen Prüfgelände-Managementsystems (PGMS) der mm-lab GmbH ein internes Kaizen-Projekt erfolgreich umgesetzt.**

Ziel des Projektes war es, die Sicherheit für die Nutzer des Geländes zu verbessern, ein qualitativ hochwertiges Testumfeld für die Kunden des Testgeländes zu schaffen und das Unfallrisiko zu reduzieren. Darüber hinaus sollen die Wirtschaftlichkeit durch die Steigerung der Effizienz gestärkt und die Erwartungen der Kunden von FTT-A durch zusätzlichen Mehrwert und Komfort übertroffen werden.

Nach umfassender Marktforschung und Bewertung der möglichen Lieferanten fiel die Wahl von FTT-A auf die PGMS-Lösung von mm-lab. Diese Lösung wurde in einem engen Zeitrahmen individuell an die Kundenanforderungen angepasst, konfiguriert und installiert. Das System wurde unter den realen Bedingungen des Prüfbetriebs in Fowlerville getestet. Seit kurzem ist es im Produktivbetrieb und wird von den Kunden von FTT-A mit großem Erfolg eingesetzt.

FTTA bietet auf dem Prüfgelände in Fowlerville ein breites Spektrum an Testaktivitäten für über 40 Automobilunternehmen, darunter viele Erstausrüster und Tier-1-Zulieferer, die die Strecken gleichzeitig nutzen. Das Gelände liegt im Südosten Michigans und hat eine Fläche von 950 Hektar. Es handelt sich um ein unabhängiges Prüfgelände auf höchstem Niveau, dessen professionelles Ingenieur- und Betriebspersonal zum Ziel hat, die Erwartungen der Kunden zu übertreffen. Ganzjährig verfügbare Teststrecken, Gebäude und Testdienstleistungen werden je nach Kundenbedarf und Budgetanforderungen bereitgestellt. Die Einrichtung verfügt über mehrere Teststrecken, darunter eine 1.400 m lange Gerade, 4.500 m<sup>2</sup> Quadratmeter mit Niedrigreibwertbelägen, eine 8 Hektar große Dynamikfläche, eine Ovalstrecke von 4,8 km Länge, eine ADAS-Testanlage und vieles mehr.

mm-lab entwickelt und implementiert seit vielen Jahren das weltweit führende Proving Ground Management System (PGMS), eine Lösung, die den Betrieb und die Sicherheit bei der Fahrzeugprüfung unterstützt. Es unterstützt die Buchungs- und Abrechnungsprozesse, steuert die Zugangskontrolle und Verkehrsüberwachung, beinhaltet eine integrierte Sprachkommunikation sowie eine Kollisionswarnung. Das in der Nähe von Stuttgart ansässige Unternehmen bietet spezielle Ende-zu-Ende-Mobilitätslösungen für die Automobilindustrie und kommunale Flotten.

### mm-lab GmbH

Stammheimer Straße 10 · 70806 Kornwestheim · Deutschland  
Phone: +49 7154 827-0 · Fax: +49 7154 827-350 · [info@mmlab.de](mailto:info@mmlab.de)

Sitz der Gesellschaft: Kornwestheim · Amtsgericht - Registergericht Stuttgart HRB 207257  
Geschäftsführung: Steffen Firchau · Dr. Andreas Streit